

Endurance HBL²
|100 | 150 | 200|



Licht erleben

Datenblatt

Endurance HBL² 100 | EAN | 0659436906341
 Endurance HBL² 150 | EAN | 0659436906358
 Endurance HBL² 200 | EAN | 0659436906365



□ ⓧ CE IP65

Produktbeschreibung:

Lclux® bringt mit der Endurance HBL² (high bay led) einen effektiven Hallentiefstrahler auf den Markt, welcher die erfolgreiche Endurance HBL Serie ersetzt. HBL² ist ohne Aufpreis DALI dimmbar und bei selber Stromaufnahme mit bis zu 20% höherem Lichtstrom durch die Verwendung von high lumen LUMILEDS 3030 LED's im direkten Vergleich zu seinem Vorgängermodell. Das Gehäuse vereint formschönes Design und hohe Funktionalität. Qualität und Langlebigkeit werden durch den Einsatz von Markenkomponenten aus dem Hause Philips (LED Engine) und Meanwell Enterprises (Netzgerät) gewährleistet. Eine Flachglasscheibe aus IK9 Sicherheitsglas verhindert ein Verwittern und das Erblinden der Linsen durch äußere Einflüsse. Das Gehäuse fungiert als Kühlkörper für die aufwendig gefertigte LED Engine. Die Ablagerung von Schmutzemission wird durch die dafür konzipierte Gehäuseform stark reduziert. Durch Regen wird Schmutz effektiv von der Leuchte gewaschen und dadurch Ablagerungen vermieden. Staub und andere Emissionen können durch das offen gestaltete Kühlrippendesign abfallen und verstopfen das Kühlsystem nicht. Ein Druckausgleichselement dient zum Schutz vor Kondenswasserbildung bei Temperatur- & Druckschwankungen. Optional sind Linsensysteme in 60°/90° leicht nachrüstbar. (Standard: 120°). Ebenfalls sind Leuchtschirme in 70° und 90° optional erhältlich. Als weiteres Zubehör ist ein Microwellen Bewegungssensor erhältlich. HBL² lässt sich einfach über die im Lieferumfang enthaltene Ringöse befestigen. Optional ist ein Montagebracket als U-Bügel erhältlich. Die Leuchte erfüllt die grundlegenden Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien und des Produktsicherheitsgesetzes und trägt die CE-Kennzeichnung. Zusätzlich ist das Netzteil durch eine unabhängige Prüfstelle (TÜV) zertifiziert.

Technische Daten:*

- Aluminium-Druckguss Gehäuse
- Aufnahme: Ringöse (optional: U-Bügel)
- Lackierung: schwarz (optional: silber/weiß)
- bruchfestes IK9 Sicherheitsglas, transparent
- Schutzart: IP65 | Schutzklasse: I
- Philips LUMILEDS high lumen LED Engine
- 5000K Neutralweiß
- CRI Ra>80 | 160lm/W max.
- 15900lm/23900lm/32100lm (100/150/200W)
- Abstrahlwinkel: 120° (optionale Optiken: 60°/90° | leicht nachrüstbar)
- Leuchtschirm(optional): 70°/90° Metall Reflektor | 60° Prismatic Reflektor
- Elektrische Ausführung: el. Betriebsgerät, schaltbar | DALI dimmbar
- Lichtstromstabilität: > 0,7 | PF: >0.95
- Schaltzyklen > 30.000
- Zündzeit/Anlaufzeit: <0,4s
- Temperaturbereich: -20°C bis +45°C
- Lebensdauer > 50.000h [L80,B10]
- Spannungsversorgung (AC Bereich): 100V bis 277V/50-60Hz
- Stromverbrauch: 30,3/60,3/100,5W max. | Effizienzklasse: A+
- Gewicht: 5,3kg/5,4kg/5,6kg
- 5 Jahre Herstellergarantie

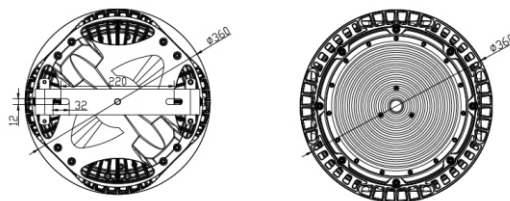
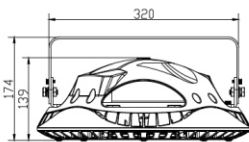
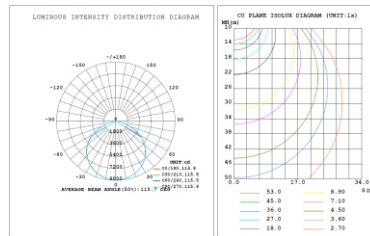
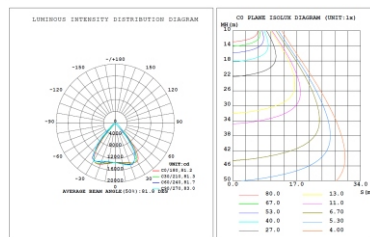
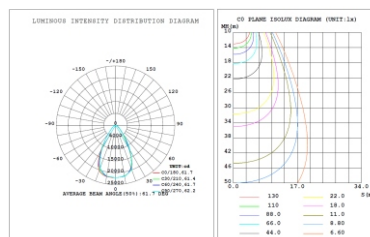


Abb.:
HBL² 200
bei 60°/90°/120°



*Alle Endurance HBL² Produkte sind durch Fachpersonal zu installieren!